

LISTA DE CHEQUEO: SEGURIDAD EN INSTALACIONES

Una herramienta útil para medir la implantación del sistema de gestión de prevención de riesgos laborales es la realización de revisiones de seguridad centradas en la situación de las instalaciones. Lo importante de estas revisiones es que la lista de chequeo se ajuste a las condiciones de la empresa. Estas revisiones pueden servir también para comprobar algunos procedimientos de trabajo o el conocimiento de estos por parte de los trabajadores.

El ejemplo que ponemos a continuación sería adecuado para una empresa de hotelería que está empezando a hacer revisiones y observaciones planificadas. Cada empresa debería adaptar el cuestionario a su sector y sus instalaciones.

CENTRO DE TRABAJO:

FECHA DE LA VISITA:

REALIZADO POR:

	SÍ	NO	NP	OBSERVACIONES
GENERAL	()	()	()	
¿Se observan los suelos limpios, sin residuos ni otros elementos que puedan producir caídas o resbalones?	()	()	()	
¿Se señalizan los suelos mojados para evitar caídas?	()	()	()	
Las escaleras de mano y fijas, ¿se encuentran despejadas y en buen estado?	()	()	()	
La iluminación, ¿es adecuada y suficiente?	()	()	()	
En caso de que haya climatización, ¿se observan las salidas de aire limpias y funcionando con normalidad?	()	()	()	
¿Se encuentran los cables recogidos?	()	()	()	
¿Están los cuadros eléctricos señalizados?	()	()	()	
¿Están las tapas de los cuadros eléctricos cerradas?	()	()	()	
Los aseos y vestuarios del personal, ¿están en buen estado de orden y limpieza?	()	()	()	
¿Los productos químicos y combustibles, ¿están correctamente almacenados y etiquetados?	()	()	()	
¿Conocen los trabajadores dónde se encuentran las Fichas de Datos de Seguridad de los productos químicos?	()	()	()	

¿Se observan hábitos correctos de trabajo de acuerdo con los procedimientos establecidos?	()	()	()	
¿Se realizan las revisiones periódicas de los extintores?	()	()	()	
Los extintores, ¿están correctamente señalizados?	()	()	()	
Los extintores, ¿están fácilmente visibles y accesibles?	()	()	()	
Las vías de evacuación, así como las salidas de emergencias, ¿están libres de obstáculos?	()	()	()	
¿Conocen los trabajadores cuáles son sus funciones en el Plan de emergencias?	()	()	()	
ALMACÉN/ ECONOMATO	()	()	()	
¿Los objetos están bien colocados, de forma que no sobresalgan de las baldas?	()	()	()	
¿Se respeta la carga máxima de las estanterías?	()	()	()	
Si existen botellas de oxígeno, ¿se almacenan en lugares donde no supongan riesgo por desplome?	()	()	()	
¿Poseen los trabajadores los EPI adecuados?	()	()	()	
¿Hacen uso de ellos?	()	()	()	
¿Se observan actos seguros y en consonancia con las instrucciones de trabajo recibidas por los trabajadores?	()	()	()	
¿Se coloca adecuadamente el cableado para que no cruce zonas de paso?	()	()	()	
Las máquinas/herramientas observadas, ¿están en buenas condiciones?	()	()	()	
¿Están a disposición de los trabajadores los manuales de las máquinas de trabajo?	()	()	()	
Las zonas peligrosas, ¿están protegidas?	()	()	()	
¿Las máquinas cuentan con dispositivos de seguridad que no estén anulados?	()	()	()	
¿Están los suelos limpios y libres de obstáculos?	()	()	()	
COCINA	()	()	()	
¿Están los suelos encharcados?	()	()	()	
¿Están los suelos limpios y libres de obstáculos?	()	()	()	

¿Se observan deterioros en las máquinas o utensilios que se utilizan?	()	()	()	
¿Se observan máquinas con dispositivos de seguridad anulados?	()	()	()	
¿Conocen los trabajadores dónde están los manuales de instrucciones?	()	()	()	
¿Las ruedas de los carros están en buenas condiciones?	()	()	()	
¿Los trabajadores utilizan los EPI?	()	()	()	
LAVANDERÍA	()	()	()	
¿Están los suelos encharcados?	()	()	()	
¿Están los suelos limpios y libres de obstáculos?	()	()	()	
¿Las máquinas que se utilizan están en buenas condiciones, sin deterioros?	()	()	()	
¿Conocen los trabajadores dónde están los manuales de instrucciones?	()	()	()	
¿Las zonas peligrosas de las máquinas están protegidas?	()	()	()	
¿Las máquinas cuentan con dispositivos de seguridad que no estén anulados?	()	()	()	
¿Las ruedas de los carros están en buenas condiciones?	()	()	()	
PISOS	()	()	()	
¿Las escaleras manuales están en buen estado de conservación?	()	()	()	
¿Las estanterías están sujetas a la pared o el suelo?	()	()	()	
El personal de pisos, ¿utiliza los EPI adecuados?	()	()	()	
¿Han recibido formación de PRL?	()	()	()	
¿Están a su disposición las Fichas de datos de seguridad?	()	()	()	
¿Se encuentran los productos químicos almacenados correctamente?	()	()	()	
¿Siguen los consejos de prevención para evitar sobreesfuerzos?	()	()	()	
¿Los carros están en buen estado?	()	()	()	
ÁREA ADMINISTRATIVA	()	()	()	
¿Se observan ausencia de reflejos en las pantallas de los ordenadores?	()	()	()	

¿Se aprecia un exceso de ruido?	()	()	()	
¿Se aprecia disconfort térmico por calor o frío?	()	()	()	
En el caso de que se manipulen cargas, ¿se hace de forma adecuada?	()	()	()	
En el caso de que se utilicen pequeñas herramientas manuales, como tijeras, abrecartas o grapadoras. ¿Se observan en buenas condiciones?	()	()	()	
Las máquinas (fotocopiadoras, impresoras, destructora de documentos, etc.), ¿se observan en buen estado?	()	()	()	
BAR/ RESTAURANTE	()	()	()	
¿Están las zonas de almacenaje ordenadas?	()	()	()	
¿Se encuentran los suelos limpios y libres de residuos para evitar caídas o resbalones?	()	()	()	
¿Están las estanterías sujetas a la pared o al suelo?	()	()	()	
¿Están las baldas sobrecargadas o sobresalen objetos de ellas?	()	()	()	
Si se realizan apilamiento de cajas, ¿deben manejarse por encima de los hombros?	()	()	()	
¿Se manipulan las cargas correctamente?	()	()	()	
¿Los trabajadores han recibido formación de PRL?	()	()	()	
¿Las salidas de emergencia están operativas y libres de obstáculos?	()	()	()	
¿Las ruedas de los carros están en buenas condiciones?	()	()	()	
¿Están los suelos limpios y libres de obstáculos?	()	()	()	

MUTUA BALEAR. MUTUA COLABORADORA CON LA SEGURIDAD SOCIAL Nº 183. SEGÚN REGISTRO OFICIAL DEL MINISTERIO. C.I.F. G 07046196

